



技术人员检测阀门质量



同力阀门公司生产车间

绿色引擎 奏响工业发展最强音

本报记者 康宁 本报通讯员 田志锋 左金花

深秋的泊头，硕果累累，广袤大地收获着希望。

走进泊头市四营镇工业园区，厂房林立，车辆穿梭；项目建设现场，各种机械有序作业，工人忙着施工；生产车间里，机声隆隆，一派繁忙景象……

工业稳则经济稳，工业兴则经济兴。

四营镇围绕“工业强镇”战略，不断探索发展道路，从小到大，从弱到强，从点到群，一次次起跳，一次次蝶变，浴火重生，实现从贫弱单薄到龙头高昂、集群前行的震撼飞跃。

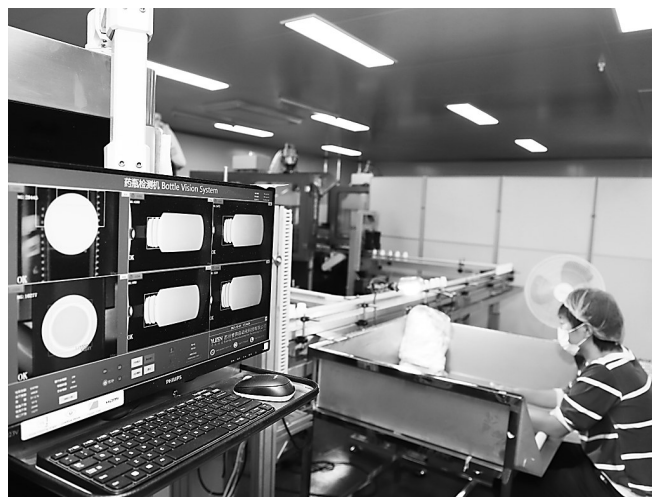
近年来，四营镇始终坚持生态优先、绿色发展，以环保除尘、阀门制造、机械铸造、药用包装四大产业为支撑，加快完善“两纵两横”工业园区建设，全力推进新型工业化发展。



同力阀门公司焊接流水线



康跃药用包装公司工人进行药瓶注塑生产



康跃药用包装公司智能药瓶检测系统



河北高科环保集团激光切割机操作工交流技术经验



泊头市益升机械公司二期工程施工现场

绿色铸造助推转型升级

“铸造”在很多人印象中，是“铁屑横飞、火花四溅、乌烟瘴气的高危高污染行业”，但到泊头市益升机械铸造公司走上一圈，这一传统观念就会被颠覆：一尘不染的车间内，只有少量工人在操控数字化设备，现代化的精良装备、环保先行的铸造理念，这才是未来铸造业发展的方向。

产业转型升级，对于铸造业来说，无异于“壮士断腕”。而浴火重生的方向就是“做精”。2018年，公司进行全面的改造升级，工艺得到改进，生产实现了“智能化、自动化”，还获得了“中国绿色铸造企业”称号，成为泊头铸造行业的标杆。

在整改的基础上，企业

抓住京津产业转移的机遇，与北京精雕科技集团有限公司合作，使产品向“高端制造”“智能制造”发展，客户群也逐渐转向高端群体。

由作坊式的乡镇企业向现代企业转变，益升机械公司从激发企业内部动力开始改革，率先引入职业经理人制。

2019年，公司经理段永峰带领15人团队入驻益升机械。这个团队成员年富力强，有学历、懂技术、会管理，从生产、技术、运营等方面都颇具优势。

“企业不能光低头挣钱，更要抬头看路。要围绕国家鼓励支持的方向去升级，将环保运行成本纳入企业管理成本。”四营镇党委书记张震

科技创新让环保提速

日前，河北高科环保集团有限公司，完成了山东石横钢铁集团高炉煤气干法除尘器安装工程。这种除尘器拥有4项专利技术，经处理后排放的高炉煤气，粉尘浓度能降到每立方米3毫克以下，远低于每立方米15毫克的国家排放标准。

作为新兴的高新技术企业，河北高科环保集团已经获得29项实用新型发明专利，管理人员和技术人员共发表学术论文15篇。而由这家公司为鞍钢集团安装的2.48万平方米长袋负压脉冲除尘器，更是目前国内先进的除尘设备之一。

牵住了科技创新这个牛

鼻子，就能抢占先机。

工业粉尘排放是大气污染的头号“杀手”，而大气除尘设备则是捕集工业粉尘的“好猎手”。随着国家对大气污染治理力度的加大，泊头市鼓励环保企业从单一的大气净化设备生产全面进军除尘控霾领域，并出台了一系列支持创新升级的政策措施。

在市场和政府“两只手”的引导下，企业创新因子被激活，河北高科环保集团每年投入研发资金达到总收入的5%以上，并创建了“河北省炉窑烟气除尘设备技术创新中心和泊头环保产业技术研究院”，与天津大学、河北工业大学等知名院校合



泊头市益升机械公司操作工正在数控加工泡沫模型

说。

在泊头同行看来，益升机械公司为泊头铸造企业的转型升级提供了科学样本，在国家铸造行业绩效评级中，被评为A级铸造企业；华恩机械公司引进树脂砂流水线再生线1套，新建厂区车间，环境大为改观，被评为“河北省绿色铸造企业”……绿色成为四营镇铸造企业高质量发展的底色，产品涵盖阀门制造、汽车配件、机床制造等方面。

“绿色+智能”理念，在四营镇铸造和各企业行业中延伸。

兴铸机械公司引进了2条进口生产线（德国BMD全自动静压铸造流水线和日本东久平行铸造流水线），在国家铸造行业绩效评级中，被评为A级铸造企业；华恩机械公司引进树脂砂流水线再生线1套，新建厂区车间，环境大为改观，被评为“河北省绿色铸造企业”……绿色成为四营镇铸造企业高质量发展的底色，产品涵盖阀门制造、汽车配件、机床制造等方面。

智能产业迈向中高端

一个阀门价值上百万元，这听起来简直不可思议。近日，在河北同力自控阀门制造有限公司（简称同力阀门公司）车间内，人们一睹其真容。随着技术的不断升级，像这种高附加值的阀门产品，在同力阀门公司已屡见不鲜。

近年来，泊头的同力阀门公司专注创新，获得专利36项，并参与编制相关产品的国家标准和行业标准。他们根据市场需求开发的阀门，可直接焊接到管道上，一改过去使用法兰的传统方法，不仅利于保温，能节约5%左右的热量，同时还使阀门生产砍掉铸造这一环节，取得了显著社会效益。

“原来生产设备落后，

产品性能也不尽如人意。”公司总经理马利介绍，但公司始终专注于技术研发，几年前，公司开始和天津大学合作，共同研发新产品，同时，引进机器人焊接阀门生产线，替代人工焊接，保证产品的精度，在一定程度上实现了自动化。

乘着科技创新的东风，同力阀门公司先后参与《城镇供热用焊接球阀》《城镇供热用焊接蝶阀》《自力式流量控制阀》等8项国家标准的编制工作，产品被国家住建部确定为工程建设推荐产品，广泛应用于鸟巢、央视大楼等众多重点工程。

供热市场并非一成不变，如今又出现新课题：热源离市中心越来越远，长输管线日益

增多，要求阀门的寿命和可靠性不断提升。另一方面，管线延长了后，关阀门也成了问题，特别是大口径阀门，一个人力量不够……

同时，在城市建设上，一些地方比如雄安新区等地开始建设地下管廊，电力、电信、供暖等全部集中在一个管廊里，如果阀门坏掉，热水外漏，人直接去关阀门会存在极大的安全隐患。

远程可控的阀门便应运而生。“我们的产品即使卖到美国，也能实现远程控制。”马利自信满怀，公司顺应市场需求，研发的智能产品已经站到了行业发展的前沿。从电脑平台上就能看到阀门的运行状况，并可实现远程调控。

淘汰落后产能、煤改

气、上自动化流水线，加装环保设备……近两年，四营镇阀门产业正在经历“刮骨疗伤”式的变革。全镇102家阀门企业，在技术创新中比拼赶超，有的已成为大型重点项目的阀门供应基地。

在科技助力下，新兴产业乘势而上。经过多年发展，四营镇药包材产业也初具规模。

四营镇有药用包材企业10余家，成规模的有6家，主要生产药品行业用纸质包装、塑料包装、玻璃包装等，产品销往全国各地，带动500多人就业，年创利润1800多万元。

站在新的起点上，四营镇工业系统厚植发展新优势，开启向工业强镇跨越之路。